

Albany International AB

Box 510

S-300 10 Halmstad

Tel.: +46 35 14 70 00

www.albint.com



Albany International

Besuch am 18. April 2006

Albany International

Als erste Firma auf unserer Jahresexkursion 2006 besuchten wir Albany International in Halmstad. Empfangen wurden wir von Herrn Sivert Andersson, Herrn Erwin Neuwirth, Herrn Lars Martinsson und Herrn Rickard Andersson.

Der Konzern

Im Jahre 1985 wurde die Albany Felt Company in der Stadt Albany am Hudson River gegründet. Die zahlreichen Papiermühlen in dieser Region hatten einen großen Bedarf an maßgeschneiderte Bespannungen.

Von 1947 bis 1967 wurden erste Produktionsstandorte in Kanada und im Südosten der Vereinten Staaten errichtet.

1969 wurde aus der Albany Felt Company, der Appleton Wire Works und der Nordiska Maskinfilt ein großes Unternehmen: Albany International Corp. Damit kamen der größte Formiersiebhersteller der USA sowie einer der größten Filzhersteller in Schweden zur Firmengruppe.

Der Börsegang von Albany International Corp. erfolgte 1972 in New York.

Nach einem Buyout 1983 bei dem der komplette Aktienbesitz in eine kleine Gruppe von Shareholdern überging, entschied man sich 1988 jedoch wieder für einen freien Handel der Aktienanteile um international erfolgreicher agieren zu können und finanziell interessanter für neue Shareholder zu werden.

Heute ist Albany International der weltgrößte Hersteller von Papiermaschinenbespannungen mit einem Marktanteil von 30%.

Der Umsatz betrug 2005 978 Mio.USD. Zum Jahreswechsel beschäftigte Albany International 5500 Mitarbeiter in 16 Ländern.

Niederlassung Halmstad

Die europäischen Aktivitäten von Albany International werden von Halmstad, einer Kleinstadt etwa 140 km südlich von Göteborg, aus gelenkt. Beschäftigt werden in dieser Niederlassung rund 600 Mitarbeiter. An diesem Standort werden Formiersiebe, Pressfilze und Transferbelts produziert.

Auf 19 Webstühlen wird das Grundgewebe für Pressfilze hergestellt. Mit zwei Nadelmaschinen wird das Vlies auf das Grundgewebe aufgenadelt. Die neuere Maschine kann gleichzeitig beide Seiten ein Vlies aufnadeln. Der fertige Filz wird schließlich einer Thermofixierung unterzogen, wobei als Energiequellen Infrarot und Heißluft angewendet werden.

Die Filze können sowohl endlos als auch mit Naht an den Kunden ausgeliefert werden.

Die Forschungs- und Entwicklungsabteilung in Hamlstad ist eine der größten innerhalb des gesamten Konzerns. 40 Leute sind angestellt um mit modernster Technik die Entwicklung voranzutreiben.

Dankesworte



Wir möchten uns bei Albany International sehr herzlich für die Gastfreundschaft und die interessante Firmenpräsentation und –führung bedanken.